



航空航天
环境控制
机电
过滤
流体与气体处理
液压
气动
过程控制
密封与屏蔽



比例减压阀

Moduflex MPT40系列



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

人机界面

高清晰度LED显示屏
轻松读数
所有控制位于同一面板

完全的灵活性

用户友好，操作简单的软件
单个基本单元既可满足所有的
用户需求。

特殊应用

食品工业：
洁净管线设计
可冲洗设计：IP65

结构小巧，重量轻

外形小巧
重量轻 (P3HP = 285 克)

节能

低功率消耗
稳态时没有不必要的空气损失



灵活的安装方式

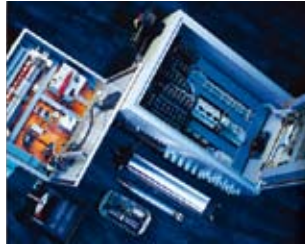
独立安装
底部支架安装
DIN轨道安装



卓越的性能

- 极快的响应速度
- 完全的空气排空
- 极佳的线性度

通用工业



新型P3HP减压阀是专门针对要求快速且精确的调节并且保持设定的输出压力而设计的。

这种减压阀采用电信号控制，其设定压力与流量无关。适用介质有压缩空气和惰性气体。

事实上，Moduflex比例技术的应用范围非常广泛，适用于喷涂控制，造纸，印刷到纺织和激光切割控制等诸多工业应用。也就是说，凡是需要对压力进行远程精密控制的应用，您都可以采用这种技术。

自动化

在通用自动化领域，利用电子信号对过程或运动进行控制是非常必要，也是极其重要的。这种新型的比例单元让您能够轻而易举地在完全集成的控制系统中加入所需的压力控制。



包装与食品工业



包装与食品工业是应用电子比例减压阀的又一理想领域。在这种工业领域，要求对包装箱和纸的张力进行精密控制。这种减压阀具有足够的控制精度和人工调整参数的能力，是适应这类工业需求变化的理想选择。

汽车工业

在汽车工业中，这种创新产品在各主要汽车制造厂的“白色车身”生产线上得到了广泛的应用。

在面板装配过程中，夹紧力和焊接力的控制是该产品的另一理想应用领域，能够实现对油漆浸渍和喷涂的精确控制。



为何采用比例技术？

开环与闭环控制回路之间的差异

长期以来，标准减压阀常常作为FRL系列产品的一个组成部分，以满足客户的需求。在大多数情况下，这类减压阀能够很好地满足通用气动和自动化应用的需求。然而，有的应用要求能够对压力进行更精确的控制。时间、工作周期、输入、背压以及压力和流量的变化，均可能造成气动系统工作的一致性。派克新型比例减压阀能够帮助您消除这些不一致性。

开环控制回路

在常规的压力控制系统中，减压阀将输入压力(p_1)转换成输出压力(p_2)。通常，设定压力是通过人工调节控制旋钮来设定的，而且，在大多数情况下减压阀能够保持输出压力(实际压力)恒定不变。

由于没有提供输出压力的监测装置，因此无法检查设定压力是否与实际压力一致。而且，没有考虑外部因素，如系统的空气消耗量对实际压力的影响，而这些因素可能对实际压力影响非常大。

闭环控制回路

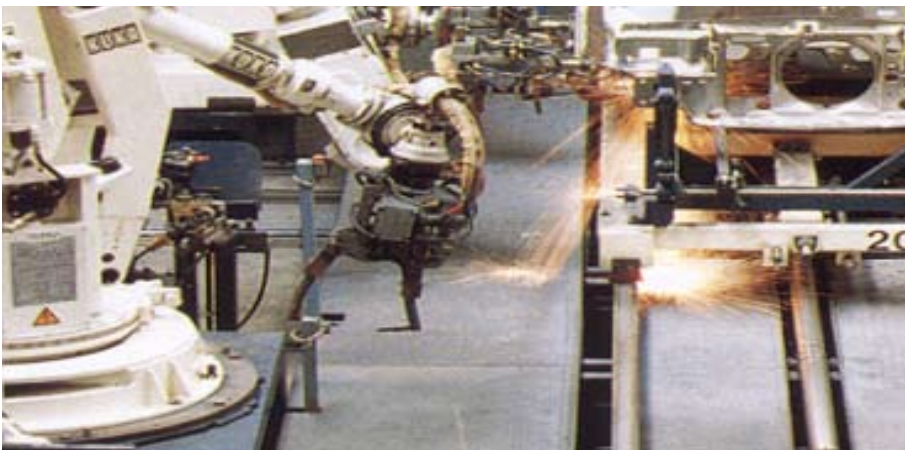
在闭环控制回路中，输入信号(设定值)不仅被转换成输出值(实际值)，而且该输出值还被持续检测并与输入信号相比较。如果输出值与输入信号之间存在偏差，则调节单元参与工作，使输出值调整到相应的设定值。

比例减压阀

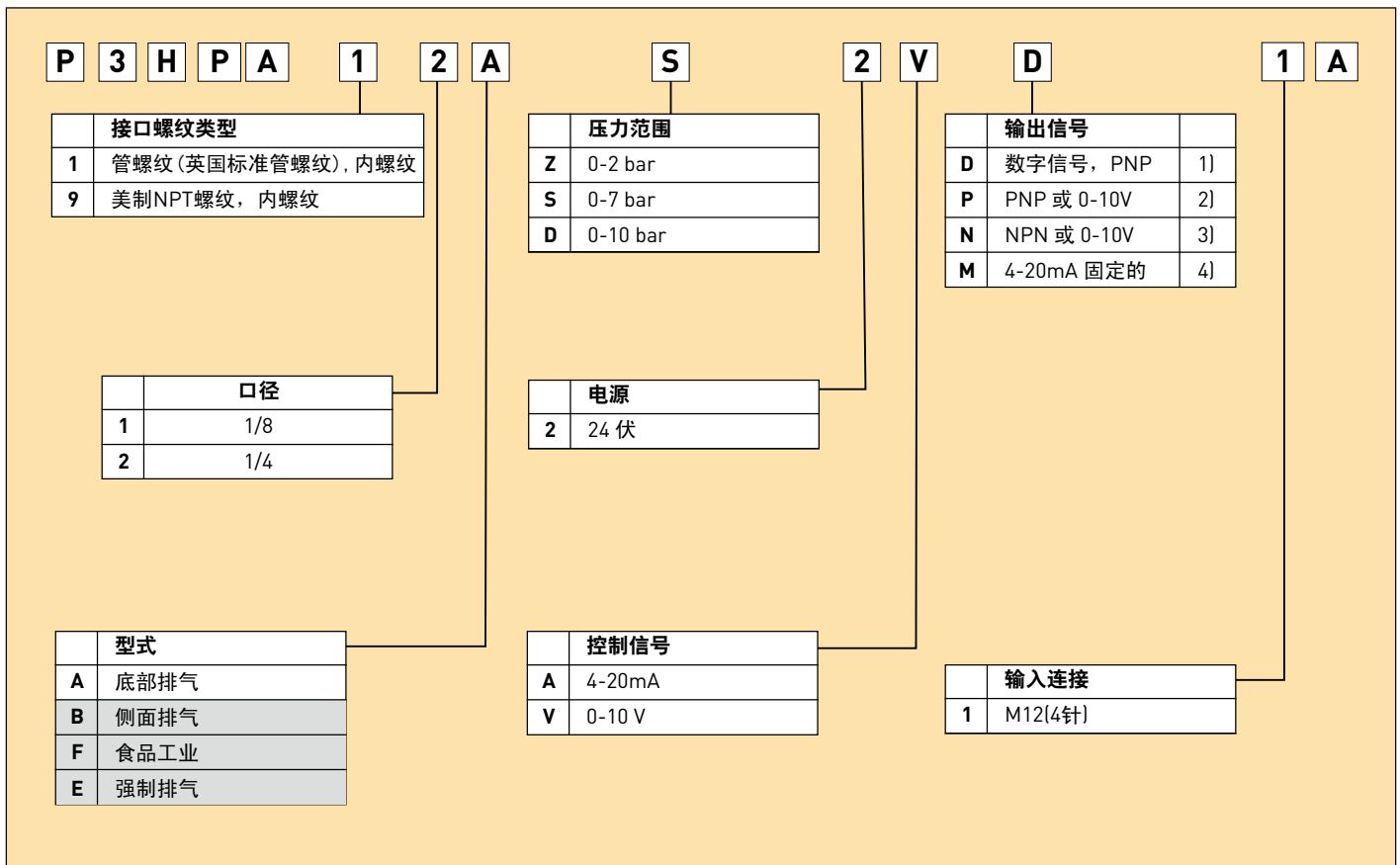
新型的P3H-P比例减压阀具有闭环回路调节系统的所有优点。根据输入信号(如：0~10V)定义的设定值，减压阀设定相应的输出压力(如：0~10bar)。同时，内部集成的压力传感器检测减压阀出口的实际压力(实际值)。

如果电子调节系统检测到实际值偏离了设定值，则立即对实际值进行修正。这是一个持续的调节过程，以确保快速、精确地调整输出压力。

在汽车“白色车身”焊接压力控制中的典型应用



订货号



按客户要求定制

* 在断电时, P3HP比例减压阀能够自动排气, 将压力由设定值降为0bar (大气压)。

- 1) 仅数字PNP输出信号, 无模拟输出选项
- 2) 通过参数6, 可选择数字PNP和模拟0~10V输出信号。(工厂缺省输出信号为0~10V)
- 3) 通过参数6, 可选择数字NPN和模拟0~10V输出信号。(工厂缺省输出信号为0~10V)
- 4) 仅模拟4~20mA输出信号。

注意: 对于所有模拟输出信号, 其F.S.(满量程)值可以通过参数8进行调节。

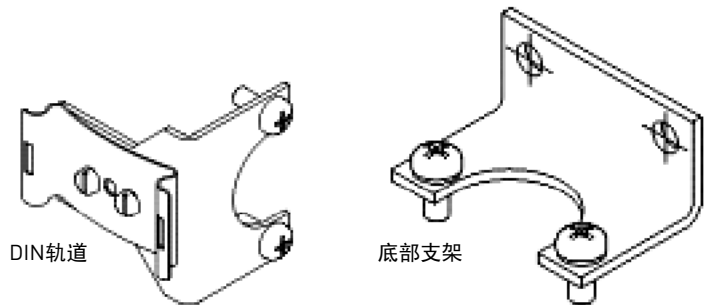
Moduflex 比例技术

常用型号选择

口径	订货号	控制信号	输出信号	输出压力
G1/4	P3HPA12AZ2VD1A	0-10 V	仅数字PNP信号	0 - 2 bar
G1/4	P3HPA12AS2VD1A	0-10 V	仅数字PNP信号	0 - 7 bar
G1/4	P3HPA12AD2VD1A	0-10 V	仅数字PNP信号	0 - 10 bar
G1/4	P3HPA12AZ2VP1A	0 - 10 V	数字PNP或0~10V模拟信号	0 - 2 bar
G1/4	P3HPA12AS2VP1A	0 - 10 V	数字PNP或0~10V模拟信号	0 - 7 bar
G1/4	P3HPA12AD2VP1A	0 - 10 V	数字PNP或0~10V模拟信号	0 - 10 bar
G1/4	P3HPA12AZ2VN1A	0 - 10 V	数字NPN或0~10V模拟信号	0 - 2 bar
G1/4	P3HPA12AS2VN1A	0 - 10 V	数字NPN或0~10V模拟信号	0 - 7 bar
G1/4	P3HPA12AD2VN1A	0 - 10 V	数字NPN或0~10V模拟信号	0 - 10 bar
G1/4	P3HPA12AZ2VM1A	0 - 10 V	仅4-20mA模拟信号	0 - 2 bar
G1/4	P3HPA12AS2VM1A	0 - 10 V	仅4-20mA模拟信号	0 - 7 bar
G1/4	P3HPA12AD2VM1A	0 - 10 V	仅4-20mA模拟信号	0 - 10 bar
G1/4	P3HPA12AZ2AD1A	4-20mA	仅数字PNP信号	0 - 2 bar
G1/4	P3HPA12AS2AD1A	4-20mA	仅数字PNP信号	0 - 7 bar
G1/4	P3HPA12AD2AD1A	4-20mA	仅数字PNP信号	0 - 10 bar
G1/4	P3HPA12AZ2AP1A	4-20mA	数字PNP或0~10V模拟信号	0 - 2 bar
G1/4	P3HPA12AS2AP1A	4-20mA	数字PNP或0~10V模拟信号	0 - 7 bar
G1/4	P3HPA12AD2AP1A	4-20mA	数字PNP或0~10V模拟信号	0 - 10 bar
G1/4	P3HPA12AZ2AN1A	4-20mA	数字NPN或0~10V模拟信号	0 - 2 bar
G1/4	P3HPA12AS2AN1A	4-20mA	数字NPN或0~10V模拟信号	0 - 7 bar
G1/4	P3HPA12AD2AN1A	4-20mA	数字NPN或0~10V模拟信号	0 - 10 bar
G1/4	P3HPA12AZ2AM1A	4-20mA	仅4-20mA模拟信号	0 - 2 bar
G1/4	P3HPA12AS2AM1A	4-20mA	仅4-20mA模拟信号	0 - 7 bar
G1/4	P3HPA12AD2AM1A	4-20mA	仅4-20mA模拟信号	0 - 10 bar

安装附件

订货号	说明
P3HKA00MK	DIN轨道安装包
P3HKA00MF	底部支架安装包



电缆和插座

订货号	说明
P8L-MC04A2A-M12	2 米长电缆，带模制M12x1直插座
P8L-MC04R2A-M12	2 米长电缆，带模制90度弯角M12x1插座

相关尺寸请参见第17页。

Moduflex 比例技术

技术资料

气动技术

工作介质

压缩空气或惰性气体，最低过滤精度40 μ ，含或不含油润滑干燥或非干燥的气体，压力露点3~5 $^{\circ}$ C。

供气压力

	最高工作压力:
2 bar减压阀:	3 bar (43.5 PSI)
7 bar减压阀:	10.5 bar (152 PSI)
10 bar减压阀:	10.5 bar (152 PSI)
最低工作压力:	压力P2+ 0.5 bar (7.3 PSI)

压力控制范围

存在三种压力范围: 0-2 bar, 0-7 bar或0-10bar。压力范围总是可以通过软件改变(第19页)。

温度范围

0 $^{\circ}$ C ~ +50 $^{\circ}$ C (32 $^{\circ}$ F ~ 122 $^{\circ}$ F)

重量:

P3HP = 285 克

空气消耗

稳态时，不消耗空气。

显示

P3HP比例减压阀具有数字显示屏，能够以BAR或PSI为单位显示输出压力。

出厂设置如标签所示，但始终可以通过软件来改变(参数14)。

电子技术

电源

直流24 V +/- 10%

功耗

空载信号输出时，最大功耗为1.1W。

控制信号

这种电子减压阀可以通过0~10V或者4~20mA的外部模拟控制信号进行控制(参见第9页的参数4)。

输出信号

一旦输出压力位于信号带内，则产生一个24V直流，PNP Ri = 1千欧输出信号。

如果输出压力位于信号带之外，则输出信号为0V。

接线方式

(对于输出信号(选项D))

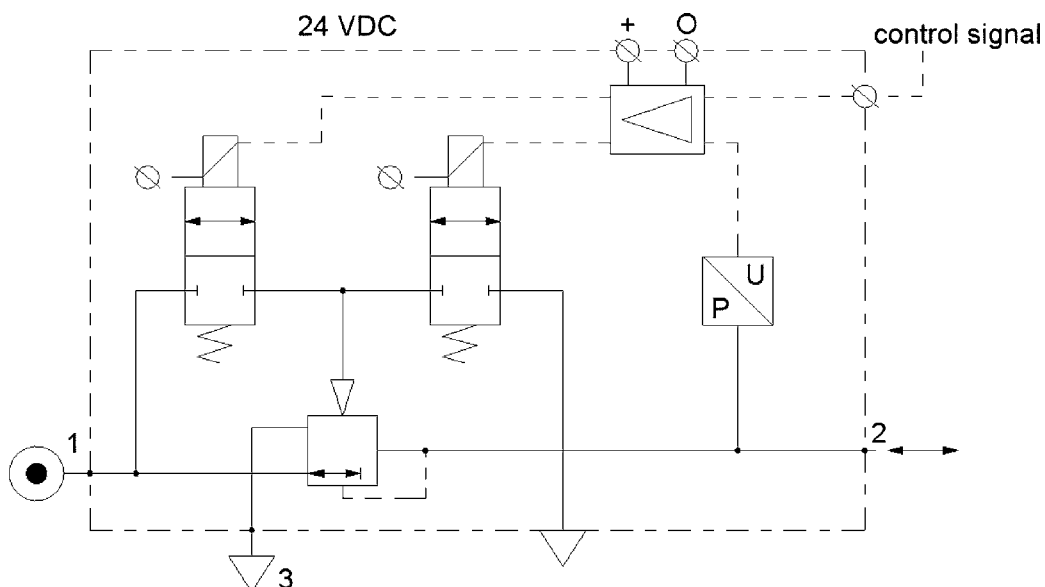
集中式4极M12插座。

电气连接如下:

针号	功能	颜色
1	24V 电源	棕色
2*	0-10V* 控制信号 Ri = 100 千欧	白色
3	0V (GND) 电源	蓝色
4	24V 报警输出信号	黑色

* 当控制信号为4-20 mA时，Ri=500 欧。

原理图



技术资料

死区

死区预设为满量程的1.3%。
(参数13, 参见第13页)

精度

线性度: <满量程的0.3%。

比例带

比例带预设为满量程的10%。

安全运行

电源中断后, 当前的输出压力几乎保持不变。当重新接通电源电源后, 只要输入新的控制信号, 输出压力就能够立即得以调整。

完全排空

减压阀内空气完全排空定义为P2 <满量程(F.S.)的1%。

保护等级

IP65

满量程(F.S.)

对于2bar的减压阀, 其满量程为2bar; 对于7bar和10bar减压阀, 其满量程为10bar。

欧盟标准

CE: 标准

EMC: 遵循89/336/EEC标准

该新型减压阀遵循以下标准:

EN 61000-6-1:2001

EN 61000-6-2:2001

EN 61000-6-3:2001

EN 61000-6-4:2001

这些标准确保了该类减压阀符合EMC(电磁兼容性)最高保护级别。

安装位置

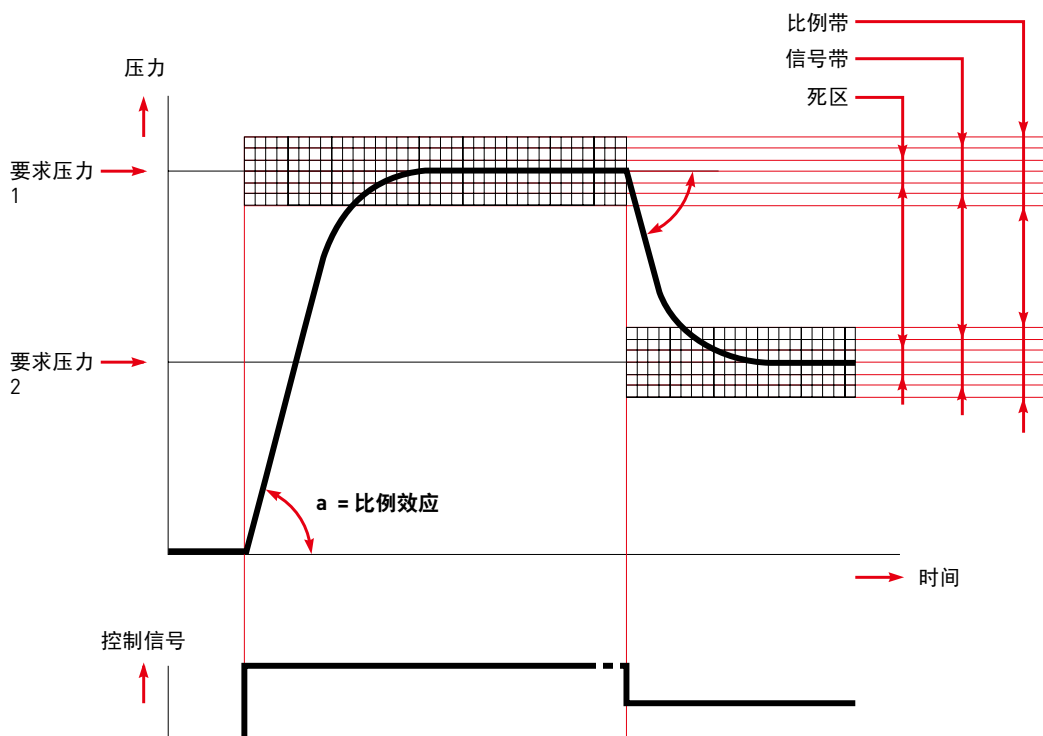
最好垂直安装, 电缆盖位于顶部。

材料

与工作介质接触的零件:

- 磁芯 钢
- 电磁阀锥阀芯 FPM
- 磁芯外壳 黄铜
- 电磁阀外壳 工业聚合物
- 调压阀外壳 工业聚合物
- 阀体 聚氨酯
- 阀座和辅助活塞 迭尔林, 黄铜
- 其余密封件 丁腈橡胶
- 接口
- 标准型 黄铜
- 食品工业 不锈钢

调节特性



先进的功能性

先导阀保护功能

当由于输入压力过低而无法获得所需的输出压力时，减压阀将完全开启，并显示NoP。大约每隔10秒钟，减压阀就自动重新工作，之后输出压力近似等于输入压力。一旦输入压力回升到要求的压力值，就开始实现正常的控制功能。

安全排气

如果控制信号下降到0.1V以下，则减压阀自动释放下游的系统压力。

失效保护

一旦电源电压下降，电子控制装置立刻回复到失效保护模式。此时，最后的输出压力取决于空气消耗量，并近似保持不变。数字显示屏显示出该最后输出压力的设定值。

当电源电压恢复到正确的值时，减压阀脱离失效保护模式，输出压力立刻跟踪控制信号的要求。显示屏显示出实际的输出压力值。

输入保护

这种减压阀具有内置的保护功能，能够防止由于不正确的输入值而引起的失效和烧毁，典型功能包括：

如果将24V直流电源错误地连接到设定点输入端，则显示屏将显示与过载指示相同的字符“OL”。此时，减压阀必须重新接，一旦接线正确，减压阀将正常工作。

如果输入了错误数值，或者编程时输错了值如将0~10V输成4~20mA，则会出现过载指示字符“OL”。要修正该错误，应该输入一个不同的设定点数值，或者重新编程将设定点数值改正为可接受值(通过参数4)。

响应时间

充气100cm³，连接到减压阀出口：

压力由2bar (30PSI) 升高到4bar (60PSI) 30毫秒

压力由1bar (15PSI) 升高到6bar (90PSI) 120毫秒

压力由4bar (60PSI) 下降到2bar (30PSI) 60毫秒

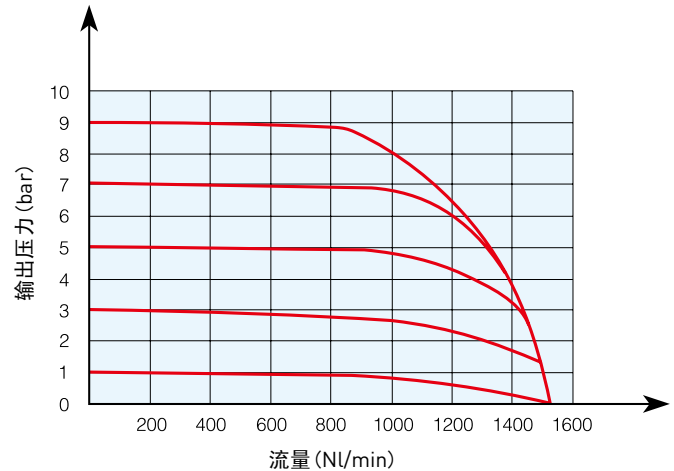
压力由6bar (90PSI) 下降到1bar (15PSI) 160毫秒

设置

减压阀在出厂前已经设置好。必要时，可以重新调整。

流量特性

流量特性(供气压力10 bar [150 PSI])。



如何改变参数？

按下接受键“acc”并持续3秒钟以上，激活到参数改变模式。然后，用户可以按上/下 (Up/Down) 键选择参数。(显示屏将显示 Pxx)。当选择了正确的参数值时，在此按下接受键“acc”，就输入该参数。(显示屏将显示该参数值)。

按上/下键 (Up/Down) 可以改变参数 (显示屏闪烁，表示现在处于参数编辑模式)。按下接受键“acc”，以接受新的参数值 (此时，所有数字处于闪烁状态，表明正在接受新的参数)。

当松开所有键后，下一个参数号将出现在显示屏上。(您可以进入下一个参数编辑模式)。如果没有按下任一键，则3秒钟后，显示屏将显示实际输出压力值。

第一次接通电源时，减压阀有大约10秒钟的“引导”时间，之后，就可以改变参数设置。

只有参数号0, 4, 6, 8, 9, 14, 18, 19, 20, 12, 13和21是可以编辑的，其他所有参数都是固定不变的。













人工模式

启动时(接通24V电源)，如果按下DOWN和UP键，则激活人工模式。在该模式下，用户可以通过按下UP或DOWN键，来增大或减小P3HP减压阀的输出压力。在调节过程中，显示屏会不断闪烁，以提醒您现在正处于人工模式。当再次通电时，减压阀又重新恢复到正常模式。

恢复出厂设置

启动后(接通电源)，在参数0模式下，键入该数值，将出厂时标定数据存储到工作参数中。
(使用缺省的标定数据)













参数0 — 恢复工厂设置

步骤	1	2	3	4	5	
按下 	 3-6 秒					
直到显示读数			 小数点闪烁	 小数点闪烁	 闪烁	
说明	访问可变参数	访问参数0	显示当前参数值	编辑参数。 3 = 标准出厂设置。 如果是其他数字， 则用UP/DOWN 键改变为3， 并接受。	接受并存储为新的 参数设置。	按照顺序进入下一个 参数设置模式。













设置控制信号

出厂时，控制信号设置为0~10V。如果要求使用4~20mA控制信号，则需要编辑参数4。













参数4 — 设置控制信号为V或者mA

步骤	1	2	3	4	5	
按下 	 3-6 秒					
直到显示读数			 小数点闪烁	 小数点闪烁	 闪烁	
说明	访问可变参数	访问参数4	显示当前参数值 1 = V 0 = mA	编辑参数	接受并存储为新的 参数设置。	按照顺序进入下一个 参数设置模式。

参数6 — 设置输出信号

步骤	1	2	3	4	5	
按下 	 3-6 秒					
直到显示读数			 小数点闪烁	 小数点闪烁 (数值0, 1或2)	 闪烁	
说明	访问可变参数	访问参数6	显示当前参数值 1 = m 带模拟选项的 P3H出厂缺省设置	编辑参数 0 = 数字 (NPN 或 PNP) 1 = 模拟 0..10 V 2 = 模拟 4...20 mA	接受并存储为新的 参数设置。	按照顺序进入下一个 参数设置模式。













参数8 — 调节模拟输出信号的范围

步骤	1	2	3	4	5	
按下 	 3-6 秒					
直到显示读数			 小数点闪烁 (对于2 bar调压阀, 参数值=92)	 小数点闪烁 (数值为0-130)	 闪烁	
说明	访问可变参数	访问参数8	显示当前参数值	编辑参数	接受并存储为新的 参数设置, 使新的 模拟信号范围生效。	按照顺序进入下一个 参数设置模式。

调节数字显示方式

必要时, 可以调节数字信号的显示方式, 使之与外部压力表显示方式一致。













参数9 — 调节压力显示方式

步骤	1	2	3	4	5	
按下 	 3-6 秒					
直到显示读数			 小数点闪烁	 小数点闪烁	 闪烁	
说明	访问可变参数	访问参数9	显示当前的数字 显示方式。	利用上/下箭头, 选 择与外部压力表相 同的显示方式。	接受并保存新的 参数设置。	按照顺序进入下一个 参数设置模式。

设置压力单位

接口为NPT螺纹的比例减压阀，出厂设置的压力单位为PSI，设置参数14，可以把单位改为bar。













参数14 — 设置压力单位为PSI或bar

步骤	1	2	3	4	5	
按下 	 3-6 秒					
直到显示读数			 小数点闪烁	 小数点闪烁	 闪烁	
说明	访问可变参数	访问参数14	显示当前参数值 1 = PSI 0 = bar	编辑参数	接受并保存新的参数设置。	按照顺序进入下一个参数设置模式。

预置最小压力

如果需要调整预置最小压力，则使用参数18。（说明：预置压力还受%参数19的影响。）

参数18 — 设置最小预置压力

步骤	1	2	3	4	5	
按下 	 3-6 秒					
直到显示读数			 小数点闪烁	 小数点闪烁 (值为0 ~ 200)	 闪烁	
说明	访问可变参数	访问参数18	显示当前参数值 增量值为： 2 bar调压阀： x 2 mbar x %参数19 10 bar调压阀： x 10mbar x %参数19	编辑参数	接受并保存新的参数设置。	按照顺序进入下一个参数设置模式。

设置压力修正













压力修正让用户可以将最高压力设置为满量程的百分比。

例如，满量程为10bar，参数19设置为50，则最高预置压力等于5bar。

此外，压力修正还影响到参数18中设置的最低预置压力。

例如：设满量程为10bar，且参数18的值设置为100(1bar)，参数19的值设置为50%，那么实际最低预置压力为0.5 bar。

参数19 — 设置最高预置压力













步骤	1	2	3	4	5	
按下 	 3-6 秒					
直到显示读数			 小数点闪烁	 小数点闪烁 (值为0 ~ 100)	 闪烁	
说明	访问可变参数	访问参数19	显示当前参数值 增量值为满量程的 百分比。	编辑参数	接受并保存新的 参数设置。	按照顺序进入下一个 参数设置模式。

行为控制

减压阀的调压速度可以通过参数20来调整。

参数20的数值范围是0-5，数值高代表调压速度慢，但是比较稳定。

参数20 — 设置行为控制

步骤	1	2	3	4	5	
按下 	 3-6 秒					
直到显示读数			 小数点闪烁	 小数点闪烁 (值为0 ~ 5)	 闪烁	
说明	访问可变参数	访问参数20	显示当前参数值	编辑参数 0 = 用户设置* 1 = 最快(比例带窄) 2 = 快 3 = 正常 4 = 慢 5 = 最慢 (比例带宽)	接受并保存新的 参数设置。	按照顺序进入下一个 参数设置模式。













*当设置数值为0时，用户可以设置符合自己需要的实际参数12,13和21

精密调整

设置比例带

比例带用于设置减压阀的响应灵敏度。显示值为 $\times 10\text{mbar}$ ，容许范围为50(0.5bar)~250(2.5bar)。






参数12 — 设置比例带(参数20必须设置为0)

步骤	1	2	3	4	5	
按下 	 3-6 秒					
直到显示读数			 小数点闪烁	 小数点闪烁 (值为50~250)	 闪烁	
说明	访问可变参数	访问参数12	显示当前参数值 增量为 $\times 10\text{ mbar}$	编辑参数	接受并保存新的 参数设置。	按照顺序进入下一个 参数设置模式。

设置死区














死区是减压阀在正常工作时，其精度的最低极限值。显示值为 $\times 10\text{ mbar}$ ，容许范围为2 (20 mbar) ~ 40 (400 mbar)。

参数13 — 设置死区(参数20必须设置为0)






步骤	1	2	3	4	5	
按下 	 3-6 秒					
直到显示读数			 小数点闪烁	 小数点闪烁 (值为4 ~ 40)	 闪烁	
说明	访问可变参数	访问参数13	显示当前值 增量为 $\times 10\text{ mbar}$.	编辑参数	接受并保存新的 参数设置。	按照顺序进入下一个 参数设置模式。

比例效应

参数21 — 设置比例效应(参数20必须设置为0)

步骤	1	2	3	4	5	
按下 	 3-6 秒			 或 		
直到显示读数			 小数点闪烁	 小数点闪烁 (值为5~100)	 闪烁	
说明	访问可变参数	访问参数21	显示当前参数值	编辑参数 5 = 最快 100 = 最慢	接受并保存新的 参数设置。	按照顺序进入下一个 参数设置模式。

参数39 — 显示当前软件版本

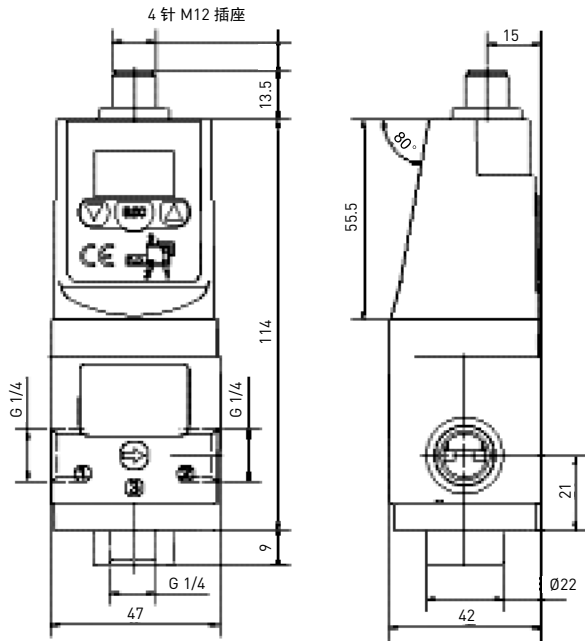
步骤	1	2	3	
按下 	 3-6 秒			
直到显示读数			 小数点闪烁	
说明	访问可变参数	访问参数39	显示当前参数值 XXX=当前软件版本	

故障诊断指南

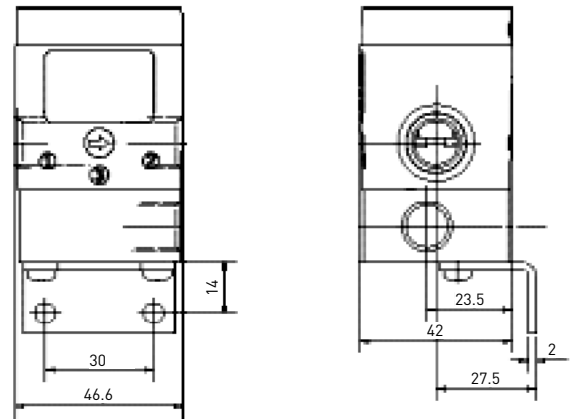
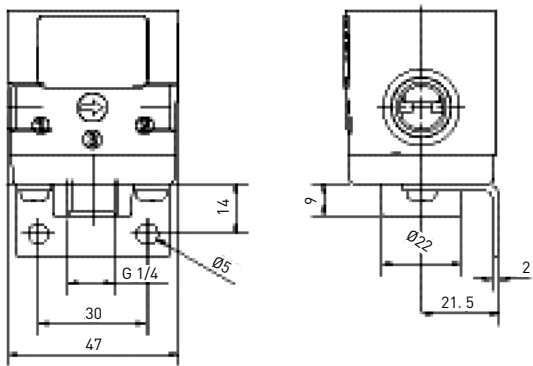
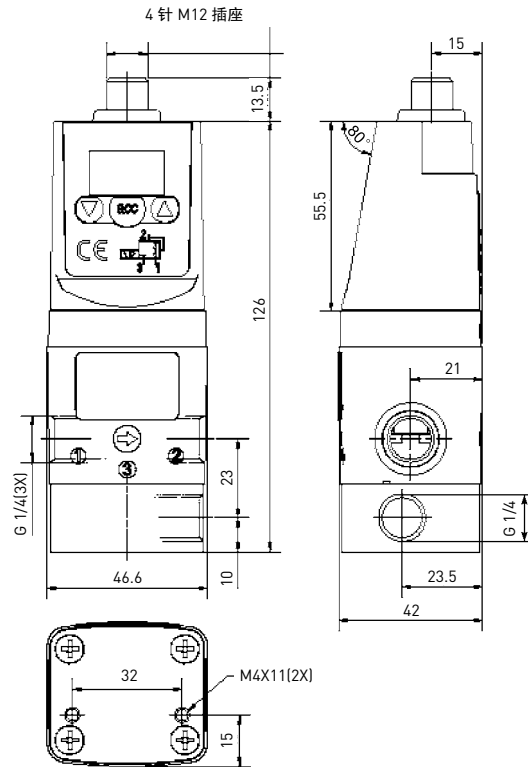
故障	可能原因	排除方法
显示屏不亮	无24V供电电源	检查是否按照电气接线图正确接线
减压阀不响应或者不正确相应给定的设置点	使用电流有误(即:用V代替了mA, 或者用mA代替了V) 设定电信号的稳定性不够	改变设置点电流值, 或者通过软件改变参数4, 重新改变设置点的电流值 检查设置电信号导线是否与M12插座的正确引脚相连(应该是引脚2) 使用稳定的输入信号
显示屏显示NoP	减压阀检测到所需输出压力高于输入压力 根本就没有输入压力	将输入压力调节到更高的值, 最好比要求的输出压力高0.5bar 减小设置点的值, 使得相应的输出压力低于输入压力 将接口1连接到输入压力
减压阀动作不正常	参数设置不正确	在参数0下使用绿色键使减压阀复位到出厂设置
无法达到要求的压力值	设置点值过低 预置压力范围被改变, 最高输出压力过低 输入压力过低	增大设置点值 改变参数19的设置, 将最高输出压力改为要求的压力值 提高输入压力
二次侧始终受压	设定值高于0.1 V 预置压力被设定为某个特定的压力值	降低设置点值, 最好设为0V 将参数18的设置复位为0
显示屏显示的压力不真实	显示方式可能设置不正确(用bar代替了psi)	检查参数14的设置, 看看显示方式是否设置为psi或bar。必要时, 将显示方式改变为要求的设置
减压阀响应速度过慢或过快	减压阀下游容积过大或过小	通过参数20, 调整调压阀的调压速度
减压阀超调量过大	容积与响应时间之间的关系失衡	通过参数20, 将响应时间调高, 以实现更精确的行为
减压阀不断地进行调整	减压阀下游系统出现空气泄漏 减压阀下游容积不断变化 “死区”设置过小	解决泄漏问题 调整减压阀, 使其输出压力保持为要求压力值 尽量使容积变化最小。 通过软件改变参数13设置, 增大死区设置值(改变参数13设置之前, 参数20必须设置为0)
无法通过触摸面板进入软件	减压阀正处于工作状态 激活时间过短。	在激活软件时, 确保减压阀已处于稳定状态 保持接受按钮至少3秒钟。
显示屏显示“OL”	未按照电路图接线(设置点的接线引脚连到了24V电源上), 在对设置点值编程时, 输入了错误的设置点数值。	重新接线, 将设置点引脚与0~10V或4~20mA电源连接。 将设置点值改为V或者mA; 或者通过参数4对减压阀重新编程, 正确设置设置点的值。
其他故障		请向工厂咨询。

尺寸图

底部排气型



侧面排气型



Moduflex空气处理单元

阀体接口型全模块化空气处理系统

- 采用轻质铝材料
- 标准型式：阀体接口型
- 模块化组合，无需任何工具几秒内即可组装好
- 便于滤筒的维护
- 高性能

口径：

1/8" 1/4"

3/8" 1/2"

1/2" 3/4" 1"



40 系列



60 系列



80 系列



采用“Cliploks”定位和固定，维修时拆卸简单，不受空间限制

工作参数

工作压力：	最高压力 17 bar 采用自动排水器时为 14 bar						
工作温度：	-20 °C 至 +80 °C						
流量：	40 系列		60 系列		80 系列		
	1/8	1/4	3/8	1/2	1/2	3/4	1"
过滤器	11 l/s	17 l/s	45 l/s	50 l/s	80 l/s	101 l/s	105 l/s
减压阀	13 l/s	26 l/s	63 l/s	73 l/s	101 l/s	129 l/s	130 l/s
过滤减压	11 l/s	25 l/s	48 l/s	61 l/s	113 l/s	120 l/s	120 l/s
油雾器	13 l/s	26 l/s	44 l/s	70 l/s	87 l/s	103 l/s	108 l/s



标准型式为阀体接口型，可选用 BSPP，BSPT 和 NPT 螺纹连接

大的观察孔作为标准配置

标准滤芯精度为 5 μm，并提供 40 μm 滤芯备选

冷凝水杯

提供手动排水器，半自动排水器和全自动排水器。

单手操作，维护简单，无需担心丢失细小零件

销售条款

本文档描述的所有项目均由派克·汉尼汾公司，子公司及其授权经销商据此销售。相关的报价和验收均按照完整的“销售条款”所规定的协议实行。

警告

任何故障或者对这里所描述的产品及其相关项目选型或使用不当，均有可能造成人身伤亡和财产损失。

本文档以及来自派克·汉尼汾公司、子公司和授权经销商的产品资料提供产品和/或系统的选项，以供有经验的用户进一步选用。重要的是，用户必须对您的应用进行全面的分析，包括：故障可能产生各种结果，以及核查当前产品目录中相关产品或系统的资料。由于工况和应用各不相同，因此，用户必须通过自己的分析和测试，自己负责选用最终的产品和系统，以保证能够满足应用的所有性能、安全和预警等要求。

派克·汉尼汾公司及其有关公司有权对本目录中的所有产品，包括：局限性，产品特性，规格，设计，有效性及其价格等，随时做出变更，且不另外通知。

派克在中国的联系方式

派克汉尼汾流体传动产品(上海)有限公司

上海市金桥出口加工区云桥路280号

邮编: 201206

电话: 86 21 2899 5000

传真: 86 21 5834 8975

北京办事处

北京市朝阳区光华路7号汉威大厦21层B2109室

邮编: 100004

电话: 86 10 6561 0520

传真: 86 10 6561 0526

广州办事处

广州市天河区体育东路138号金利来中心1706室

邮编: 510620

电话: 86 20 3878 1583

传真: 86 20 3878 1700

派克汉尼汾香港有限公司

香港九龙长沙湾长义街九号建业中心八楼

电话: 852 2428 8008

传真: 852 2480 4256

08-06-A Pneu-CH-20P-0066



ENGINEERING YOUR SUCCESS.